

SCHWEISSZERTIFIKAT**Nr. 2397-CPR-65/1824**

Hersteller	Thalhammer Metallbau AG Fellstrasse 3 5413 Birmenstorf, Schweiz
Betriebsstätten	Thalhammer Metallbau AG Fellstrasse 3 5413 Birmenstorf, Schweiz
Technische Spezifikation	EN 1090-1:2009 + A1:2011
Ausführungsstufe	bis EXC2
Schweißprozesse	111 – Lichtbogenhandschweißen ¹⁾ 135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 – Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht
Grundwerkstoffe	1.1, 1.2, 8.1 nach ISO / TR 15608
Schweißaufsichtsperson	Herr Uwe Thalhammer (Basiskennnisse Stufe B)
Vertreter Schweißaufsichtsperson	Herr Mark Engeler

Es wird bestätigt, dass alle Anforderungen für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten erfüllt werden.

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 14.12.2018 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, das System der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit noch die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich verändert werden, außer wenn die Bescheinigung von der Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder widerrufen wird.


gbd Zert GmbH, Steinebach 13a
6850 Dornbirn, Austria
www.gbd.group
Dipl.-Ing. (FH) Matthias Rohr
Prüfer Zertifizierungsstelle

Dornbirn, 29.01.2019

¹⁾ gilt nur für EXC1